

Provádění zdiva z lícových cihel - technologický postup a povolené tolerance přesnosti zdění

Příprava

Před začátkem vlastního vyzdívání lícového zdiva z lícových cihel (dále jen cihel) nutno provést následující kroky:

Je třeba, aby celá dodávka cihel, celé potřebné množství bylo na staveništi. Cihly jsou dodávány na nevratných paletách a jsou zabaleny PE folií. Palety s cihlami skladujeme na rovném a suchém prostranství, aby nedošlo k jejich znečištění, palety jsou zabaleny PE folií. Palety s cihlami skladujeme na rovném a suchém prostranství, aby nedošlo k jejich znečištění a poškození ještě než budou zabudovány!

Cihly pro vlastní zdění odebíráme vždy z několika palet současně (alespoň ze 3 palet). Tímto opatřením zajistíme barevnou jednotnost celé zdi.

Nejdůležitější částí přípravy je důkladné rozměření rohů, řádků zdiva a všech prostupů v lícovém zdivu. Nejosvědčenější pomůckou pro správné rozměření je použití rohových latí, které tvoří boční hrany zdi. Latě se ustaví do přesné svislice a dobře se ukotví. Latě by měly být hoblované o profilu např. 10 x 10 cm a nebo se mohou použít duralové profily slabších průřezů. Na latě zakreslíme jednotlivé řádky cihel a zvýrazníme parapety a překlady. Výška latí by měla být minimálně výšku zdi.

Pamatujte, že pečlivé ustavení svislých latí a rozměření jednotlivých řádků zdi je nejdůležitější etapou přípravných prací před zahájením zdění!

Ložná spára má mít šířku 10 mm, styčná rovněž 10 mm.

Speciální malty pro současné zdění a spárování cihel:

Zásadně požadujeme použít speciální malty pro současné zdění i spárování cihel, které zaručují správnou dobu tuhnutí, nízkou nasákavost a mají všechny další požadované vlastnosti.

Postup práce:

Připravíme si takové množství malty, které zpracujeme v intervalu 1-2 hodin.

Nejprve velice přesně vyzdíme rohy. Při vyzdívání rohů použijeme rohovou lať. Rozměření jednotlivých řádků musí být velice přesné. Po pečlivém vyzdění obou rohů líce do výšky 4 - 5 řádků nám zbývá vyzdívka vnitřního pole. Pro zachování stejné velikosti styčných spár doporučujeme položit si první vrstvu nejprve nasucho a styčné spáry zvětšit nebo zmenšit. Abychom při dalším zdění zachovávaly stále stejnou šířku spár, doporučujeme si na spodním řádku cihel udělat značky po 1 m, jimiž se budeme při dalším zdění řídit. Přesnost spár kontrolujeme u ložných spár dlouhou vodováhou a u styčných spár závažím. Styčná spára z 1. řádku váže na styčnou spáru 3. řádku atd. (dle zvolené vazby).

Konzistence malty by měla být mírně tuhá až plastická. Při zdění a současném spárování nanese maltu na řádek cihel v dostatečném množství, usadíme cihly, přebytek malty opatrně ze spáry stáhneme zednickou lžící tak, abychom neznečistili lícové plochy cihel. Po mírném zavadnutí malty spáry uhladíme spárovačkou. Po zaschnutí malty režné zdivo očistíme smetáčkem. Vyspárované režné zdivo chráníme před slunečními paprsky a deštěm minimálně 24 hodin od vyspárování.

Povolené tolerance přesnosti zdění:

Svislost: ± 10 mm na výšku zdi

Rovinnost: ± 10 mm na v délce kterýchkoliv 2 metrů zdi

Hloubka vyspárování: 10 mm

První vrstva zdiva smí přesahovat přes hranu základu max. 10 mm.

Pozor - při zdění na hydroizolaci se každá 2. až 3. styčná spára první vrstvy cihel nechává bez malty, aby docházelo k provětrávání, případně k odtoku kondenzátu.

Speciální malta pro zdění a spárování

Zásadně požadujeme použít speciální jednokrokovou maltu pro současné zdění i spárování cihel (například: maltu KLINKER KC VM 01), která zaručuje správnou dobu tuhnutí, nízkou nasákavost a má všechny další požadované vlastnosti.

- malta KLINKER KC VM 01

- slouží ke zdění a současněmu spárování lícového či režného zdiva ze slabě savých lícovek s nasákavostí 4 – 7%. Vhodná rovněž pro zdění komínů, krbů, pohledového zdiva v interiéru i exteriéru

- *vlastnosti* - cihly není třeba vlhčit - nedochází ke ztržení malty - vzniká vysoce pevné spojení - nedochází ke vzniku trhlin - odolnost proti účinkům počasí - po vytvrdnutí mrazuvzdorná - odolná proti účinkům deště - nedochází ke snížení paropropustnosti - snižuje náklady na výstavbu

- *barva* - šedá

- *technické vlastnosti* - pevnost v tlaku - min. 5 MPa, zpracovatelnost cca 2 hodiny, záměsová voda - cca 4 l/30 kg, teplota při zpracování – vždy nad +5°C , max. +30°C

Povrch zdiva nesmí být znečištěn! Doporučujeme nepřekročit množství záměsové vody a dokonale vyhladit a zatáhnout spáry. Případné znečištění zdiva čistit pouze max. 8 % kyselinou octovou (ocet používaný v domácnosti), přičemž je nutno před čištěním spáry dokonale navlhčit vodou, např. kropením hadicí, aby se zabránilo průniku kyseliny do malt např. KLINKER KC VM 01. Po vyčištění je nutno celý povrch dokonale omýt vodou.

Míchání: při zpracování je nutno použít vodu dle požadavku ČSN 732028 nebo pitnou vodu. Je nepřípustné rozmíchávat a zpracovávat již jednou rozmíchanou maltu!

V Zábřehu, 31.01.2013